



ООО «ТПК «БЕЛТИМПЭКС»



- Многопрокладочные ленты
- Элеваторные (норийные) ленты
- Маслостойкие ленты
- Шевронные ленты
- Многопрокладочные ленты с рифленой поверхностью
- Футеровка барабанов
- Изготовление лент с гофробортами и перегородками
- Оборудование для очистки конвейерных лент
- Ковши для элеваторов
- Современные материалы и оборудование для соединения конвейерных лент

МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



ООО “ТПК “Белтимпэкс” - поставляет на Российский рынок многопрокладочные транспортные и конвейерные резинотканевые ленты производства компаний Sava (Словения), Matador (Словакия) и KALE (Турция).

Конвейерные резинотканевые ленты производятся только на самом современном технологическом оборудовании, все этапы производства имеют систему управления качеством согласно международному стандарту ISO 9001.

Назначение

Многопрокладочные конвейерные резинотканевые ленты предназначены для транспортировки кускового и сыпучего материала в диапазоне температур от – 45 до + 60 °С, морозостойкие от – 60 до + 60 °С.

Многопрокладочные конвейерные резинотканевые ленты в самом широком ассортименте поставляются заказчику со склада в Москве.

Особенности конструкции многопрокладочных лет и технические характеристики.

- ленты производятся стандартной ширины – 300, 400, 500, 600, 650, 800, 1000, 1200, 1300, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400 мм, однако, по требованию заказчика, могут быть изготовлены и другой ширины
- прочность лент от EP 250 Н/мм до EP 3150 Н/мм
- многопрокладочный каркас изготавливается на основе ткани EP. Каркас благодаря полиэфирным нитям основы, обеспечивает низкое (не более 1,2-1,5%) относительное удлинение.
- имеют повышенную ударостойкость и гибкость, благодаря утку из полиамида.
- высокая адгезия (не менее 5,0 Н/мм) между элементами конструкции
- высокая износостойкость наружных резиновых обкладок
- исключительная прямолинейность ленты
- ленты имеют повышенную ударостойкость и гибкость, благодаря утку из полиамида.

Категории резиновых обкладок

(в соответствии с DIN 22102 Германия)

Обозначение	Прочность при растяжении МПа	Абразивостойкость мм ³ , макс.	НАЗНАЧЕНИЕ
X	25	< 120	Для транспортировки абразивного и остроугольного материала, с большими кусками;
W	18	< 90	Для транспортировки очень абразивного зернистого и сыпучего материала;
Y	20	< 150	Для транспортировки абразивного и остроугольного материала, с кусками средних размеров
R	18	< 130	Для транспортировки при температурах окружающего воздуха от -60 до +60 °С;

Условное обозначение при заказе:

650 EP 400/3 4 /2 Y

1 2 3 4 5 6 7

где: 1 – ширина;
 2 – тип тканевого каркаса;
 3 – прочность Н/мм;
 4 – количество тканевых прокладок;
 5 – толщина верхней резиновой обкладки;
 6 – толщина нижней резиновой обкладки;
 7 – категория резиновой обкладки.

Стандартные типы многопрокладочных резинотканевых лент

Тип ленты	ТОЛЩИНА НАРУЖНЕЙ РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ		Толщина (мм)
	верхняя	нижняя	
EP 250/2	2	0	4.0
EP 250/2	3	1	6.0
EP 315/3	3	0	6.0
EP 315/3	3	1	7.0
EP 400/3	2	0	6.6
EP 400/3	4	2	9.0
EP 500/3	5	2	10.0
EP 500/4	5	2	11.0
EP 500/4	6	2	12.0
EP 630/4	4	2	10.0
EP 630/4	6	2	13.0
EP 800/5	6	2	14.0
EP 1000/4	6	2	14.6
EP 1250/4	8	2	17.6
EP 1600/4	8	2	19.0
EP 2000/5	8	2	21.3
EP 2500/5	10	3	27.3
EP 3150/5	10	3	29.8

Минимальные диаметры приводных барабанов

Прочность (Н/мм)	МИНИМАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА (мм)				
	Количество тканевых прокладок каркаса				
	2	3	4	5	6
250	200				
400	300	400	500		
500	350	450	550		
630		500	600	700	
800		600	700	750	850
1000		700	800	850	950
1250			900	1000	1050
1600			1000	1150	1300
2000				1400	1500
2500				1500	1650
3150				1600	1700

ЭЛЕВАТОРНЫЕ (НОРИЙНЫЕ) РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



ООО "ТПК "Белтимпэкс" - поставляет на Российский рынок элеваторные (норийные) и конвейерные резинотканевые ленты производства компаний Sava (Словения), Matador (Словакия) и KALE (Турция)

Назначение

Элеваторные конвейерные ленты являются несущей частью нории, на которую устанавливаются ковши.

Ленты предназначены для вертикального подъема сыпучих грузов. Данный вид продукции производится стандартной ширины – 300, 400, 500, 600, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 мм и, по желанию заказчика, может быть изготовлен с дополнительным поперечным усилением.

Особенности конструкции

- каркас из полиэфир-полиамидной ткани EP, обеспечивающей низкое относительное удлинение (1,2-1,5%);
- наружные резиновые обкладки из различных типов резин (абразивостойкая, теплостойкая, маслостойкая, морозостойкая);
- по желанию заказчика, элеваторные (норийные) транспортные и конвейерные резинотканевые ленты выпускаются с дополнительным поперечным усилением.
- высокая адгезия между элементами конструкции;
- отличное сопротивление внешним воздействиям, идеально прямолинейные слои тканевого каркаса с равномерным преднатяжением прокладок;
- ленты шириной более 300мм изготавливаются с резиновыми бортами по торцу лент.

По требованию заказчика ленты могут быть изготовлены из резины белого цвета.

Применение

- элеваторы для зерна, комбикорма;
- элеваторы для шихты и стеклобоя в стекольной промышленности;
- цементные заводы;
- для механизированной погрузки и разгрузки судов в портах;
- сахарные заводы.



Условное обозначение при заказе:

400 EP 630/4 2 /2 Y NOR

1 2 3 4 5 6 7 8

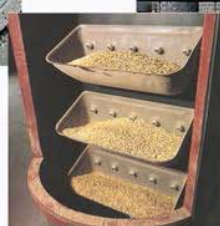
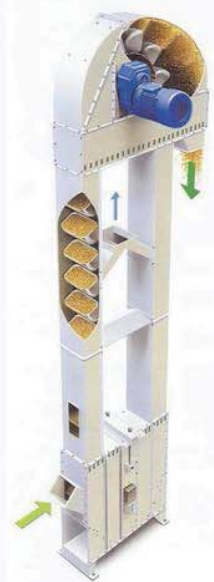
- где:
- 1 – ширина;
 - 2 – тип тканевого каркаса;
 - 3 – прочность Н/мм;
 - 4 – количество тканевых прокладок;
 - 5 – толщина верхней резиновой обкладки;
 - 6 – толщина нижней резиновой обкладки;
 - 7 – категория резиновой обкладки;
 - 8 – категория резиновой обкладки.

Стандартные типы элеваторных лент

Тип ленты

EP 400/4 1/1
EP 500/3 1/1
EP 500/4 2/2
EP 630/4 2/2
EP 630/5 2/2
EP 630/4 4/2
EP 800/5 2/2
EP 800/5 4/2
EP 1000/5 2/2

Ширина (мм)	Количество прокладок	Толщина (мм)	Прочность
125, 150, 175, 300, 450	4	6.0	400
	3	5.0	500
125-500	4	8.0	500
200-500	4	8.0	630
200-500	5	9.0	630
300, 400, 500	4	10.0	630
200, 300, 400, 500	5	9.0	800
300, 400, 500	5	11.0	800
до 1500	5	10.0	1000



ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая устойчивость фиксирующих винтов;
- очень низкое удлинение до рекомендованной нагрузки;
- возможно также поперечное усиление BR, RC, RCH и SC;
- покрытие с заготовленными отверстиями и пазами для фиксации металлических бортов по требованию;
- благодаря высокой износостойкости покрытий уменьшена возможность повреждения каркаса ленты;
- высокая адгезия между элементами конструкции;
- высокая экономичность благодаря низким эксплуатационным и оперативным издержкам;
- производство соответствует DIN22102 и DIN ES ISO 340;
- улучшена устойчивость ленты к погодным условиям;
- резиновые или нарезные борта;
- различные типы резинового покрытия.

МАСЛОСТОЙКИЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

ООО "ТПК "Белтимпэкс" - поставляет на Российский рынок маслостойкие транспортерные и конвейерные резинотканевые ленты производства компаний Sava (Словения), Matador (Словакия) и KALE (Турция)

Предлагаемые Вашему вниманию ленты, могут быть использованы для транспортировки материалов содержащих минеральные, растительные масла, животные жиры, а также различные неполярные растворители.

Технические характеристики

- каркас из EP (полиэфир-полиамидной ткани) с низким (не более 1,2-1,5%) относительным удлинением;
- набухание ленты ограничено и сведено к минимуму;
- высокая прочность связи между элементами конструкции при воздействии масел и растворителей;
- имеют по краям резиновые борта;
- изготавливают в соответствии со стандартами DIN 22102 (Германия);
- все этапы производства соответствуют нормам ISO 9001

Маслостойкие конвейерные резинотканевые ленты производятся стандартной ширины – 400, 500, 600, 650, 800, 1000, 1200, 1300, 1400, 1600, 1800, 2000 мм, однако, по **требованию заказчика**, могут быть изготовлены и другой ширины.

Маслостойкие конвейерные резинотканевые ленты обеспечивают прочность от EP 250 Н/мм до EP3150 Н/мм.

Типы маслостойких конвейерных резинотканевых лент

Обозначение

MOR

MG

GMG

СВОЙСТВА

Конвейерные резинотканевые ленты с маслостойкостью среднего уровня

Конвейерные резинотканевые ленты с маслостойкостью среднего уровня по всей толщине

Конвейерные резинотканевые ленты с повышенной (предельной) маслостойкостью

Стандартные типы,
постоянно находящиеся на складе

Ширина (мм)

400 500 650 800 1000 1200

Каркас	Наружные резиновые обкладки
EP 250 /2	2/0; 3/1 MOR
EP 400 /3	2/0; 4/2 MOR



Условное обозначение при заказе:

1200 EP 400/3 4 /2 MOR

1 2 3 4 5 6 7

где: 1 – ширина;
2 – тип тканевого каркаса;
3 – прочность Н/мм;
4 – количество тканевых прокладок;
5 – толщина верхней резиновой обкладки;
6 – толщина нижней резиновой обкладки;
7 – категория резиновой обкладки.

ШЕВРОННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ



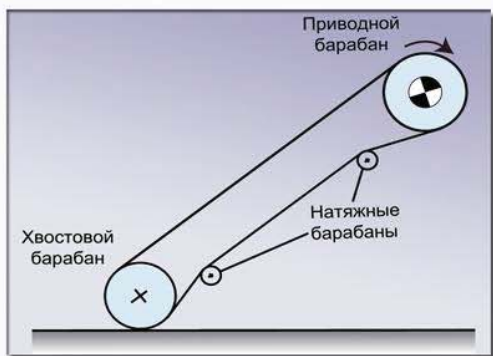
ООО "ТПК "БЕЛТИМПЭКС"- поставляет на Российский рынок продукцию всемирно известных компаний производителей шевронных конвейерных резиноканевых лент.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Шевронные резиноканевые ленты предназначены для транспортировки грузов под наклоном до 45°. Конвейерные ленты с гладкой несущей поверхностью используют для транспортировки продукции под углом наклона не более 22°.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Шевронные конвейерные ленты наиболее часто применяются:
- в машинах для ремонта дорог (дорожные фрезы);
 - в дробильном оборудовании (на конвейерах транспортирующих различные фракции щебня, гравия после грохочения);
 - на цементных и асфальтных заводах (для подачи песка, гравия, цемента);
 - в сельском хозяйстве (при загрузке картофеля, свеклы, зерновых, удобрений), на складах (при загрузке мешков и пакетированных грузов);
 - деревообрабатывающей промышленности (транспортировка щепы, пиломатериалов);
 - строительство;
 - мусороперерабатывающие заводы.



Высота шеврона	Тип каркаса / кол-во прокладок	Минимально допустимые значения диаметров		
		Приводного барабана, мм	Хвостового барабана, мм	Натяжных барабанов, мм
6mm	250/2	250	250	160
	400/3	315	250	200
	500/3	400	350	250
12.5 mm ~17 mm	250/2	300	250	200
	400/3	350	315	250
	500/4	500	400	350
25mm ~32mm	250/2	300	215	250
	400/3	400	350	315
	500/4	500	400	350
	630/4	600	500	400

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРИЕМУЩЕСТВА:

Шевронные резиноканевые ленты имеют монолитную конструкцию, в которой наружная резиновая обкладка и выступающий шевронный профиль отформованы, как единое целое, в процессе вулканизации в прессе.

Такая конструкция обеспечивает превосходную гибкость и долговечность ленты.

- симметричный рисунок обеспечивает хорошее центрирование ленты на конвейере;
- благодаря специально разработанному дизайну ленты имеют хорошую способность к лоткообразованию в поперечном направлении, что важно для желобчатых конвейеров.
- высокая адгезия между элементами конструкции
- резиновая обкладка и шевронный профиль изготовлены из износостойкой резины;
- каркас ленты имеет текстильные прокладки на основе ткани EP, что обеспечивает минимальную вытяжку ленты в процессе эксплуатации;
- ленты можно стыковать методом холодной и горячей вулканизации или с помощью механических соединителей.

По желанию заказчика изготавливаются замкнутые (бесконечные) ленты.

- торцы ленты имеют резиновый борт.
- качество лент отвечает требованиям стандарта DIN 22102 (Германия)
- в зависимости от назначения могут быть изготовлены абразивостойкие, маслостойкие, теплостойкие, химстойкие ленты.

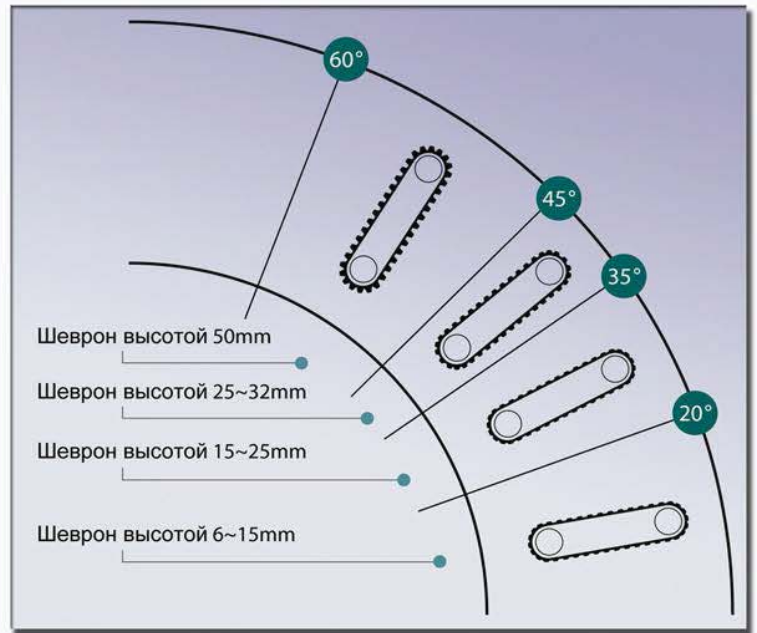
ПОДБОР ШЕВРОННЫХ ЛЕНТ

Подбор шевронных конвейерных лент производится в зависимости от характеристик транспортируемого материала, угла наклона конвейера, его длины и конструктивных особенностей конвейера.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ ШЕВРОННЫХ ЛЕНТ

500 EP 250/2 3/1,5 A44
 650 EP 400/3 3,5/1,5 C15 V450 – 160
 800 EP 400/3 3/1,5 C25 P550 – 130
 1000 EP 500/4 4/2 A72

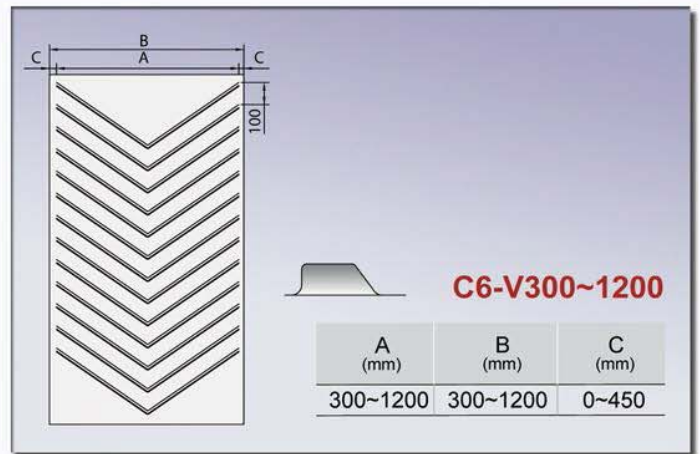
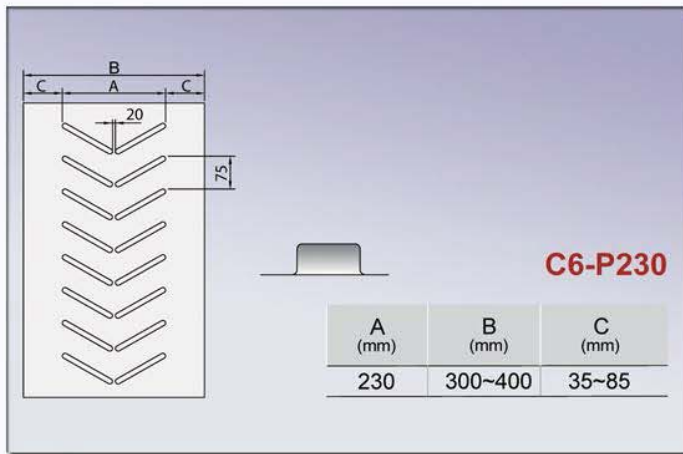
- 1 - Ширина ленты, мм
- 2 - Тип ткани в каркасе, EP (полиэфир –полиамидная)
- 3 - Прочность, Н/мм
- 4 - Количество тканевых прокладок
- 5 - Толщина верхней, рабочей резиновой обкладки, мм
- 6 - Толщина нижней, нерабочей резиновой обкладки, мм
- 7 - Высота шеврона, мм
- 8 - Тип шеврона А- 16мм, АН- 25мм, F-32мм, C15V- 15мм замкнутый, C15P- разомкнутый, Y17мм, C25мм, Y32мм
- 9 - Ширина шеврона, мм
- 10 - Длина ленты, м



Высота шеврона, мм	Ширины шеврона, мм	Ширины лент	
		мм	дюйм
6	230~1800	300~1800	12"~ 72"
12	250~855	300~1200	12"~ 48"
15	250~750	300~1200	12"~ 48"
17	300~950	350~1200	14"~ 48"
22	1335	1400	56"
25	450~1000	500~1600	20"~ 48"
32	450~800	500~1200	20"~ 48"
50	610~1220	610~1220	24"~ 48"

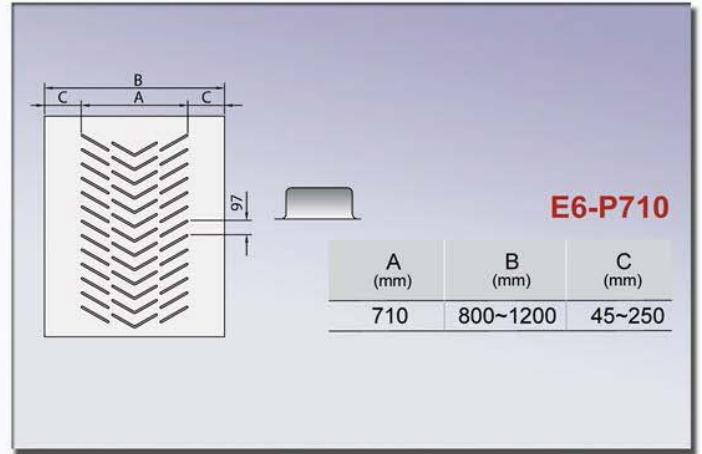
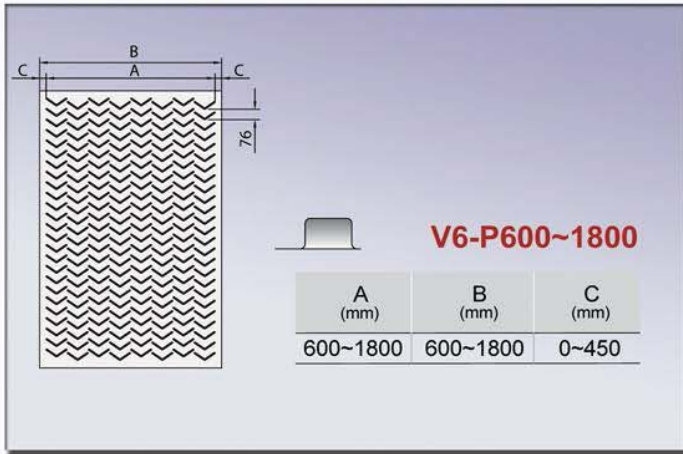
Шевронные конвейерные резинотканевые ленты с профилем высотой 6 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



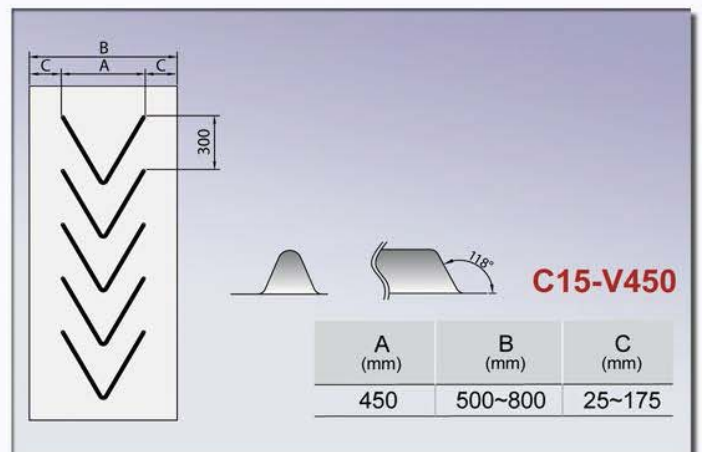
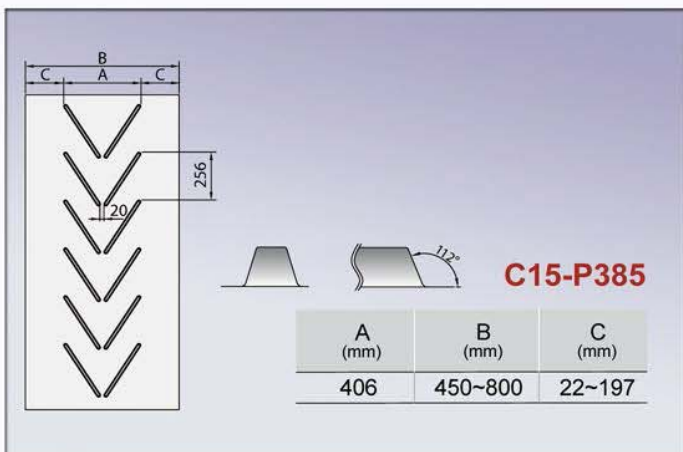
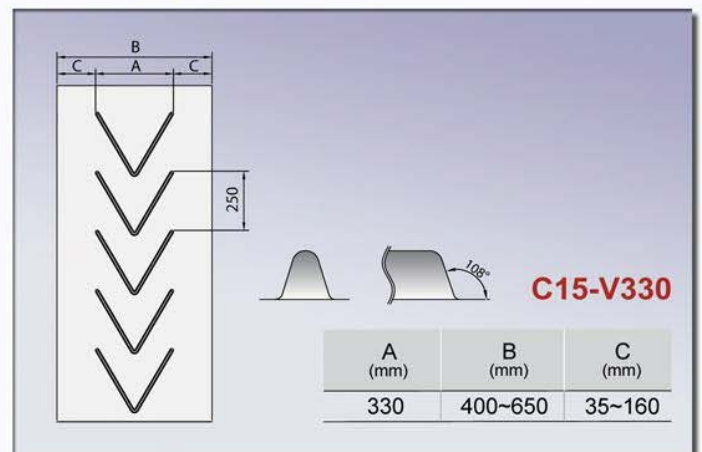
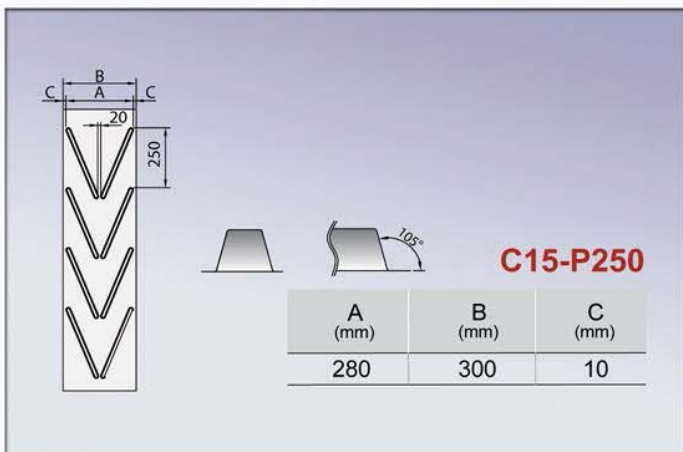
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 6 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



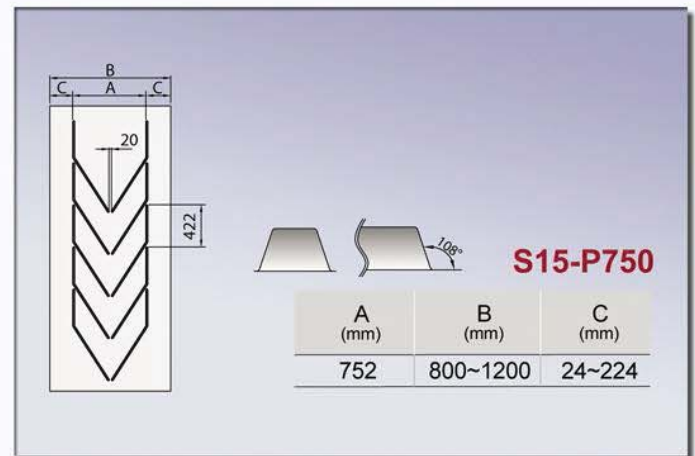
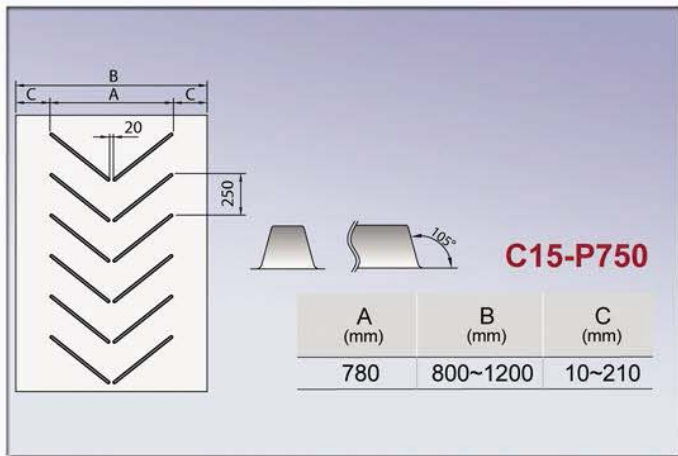
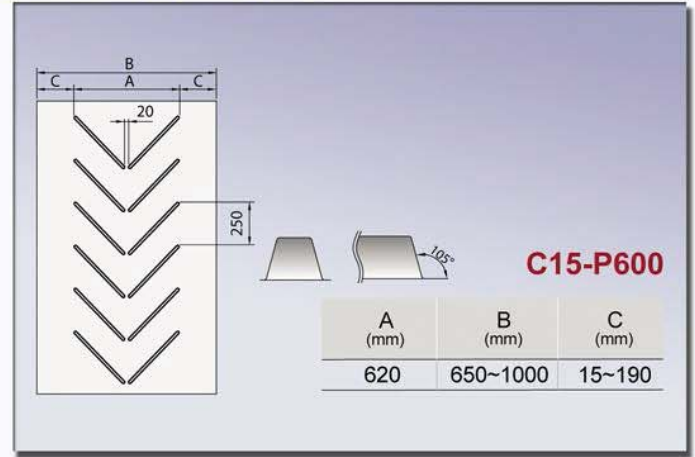
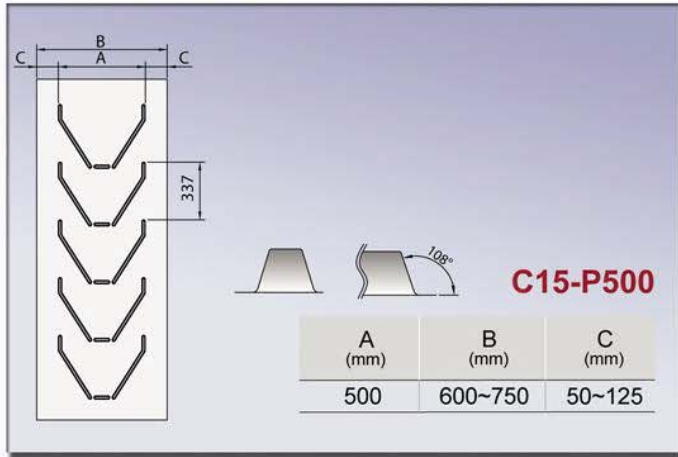
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 15 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



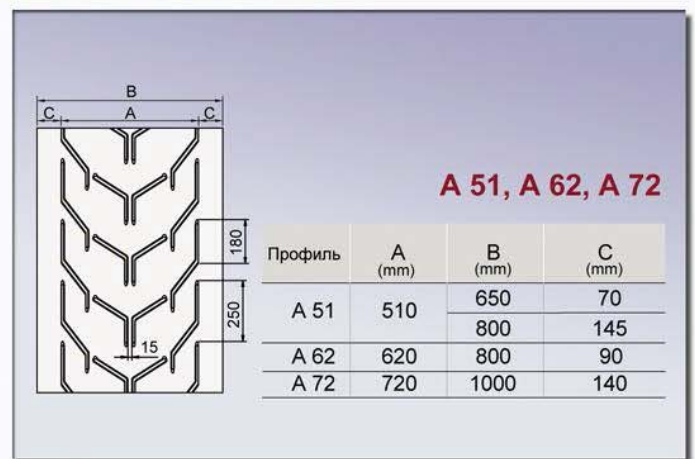
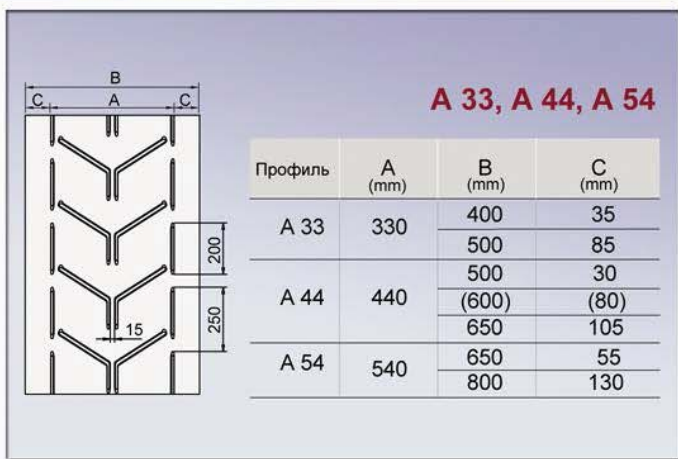
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 15 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



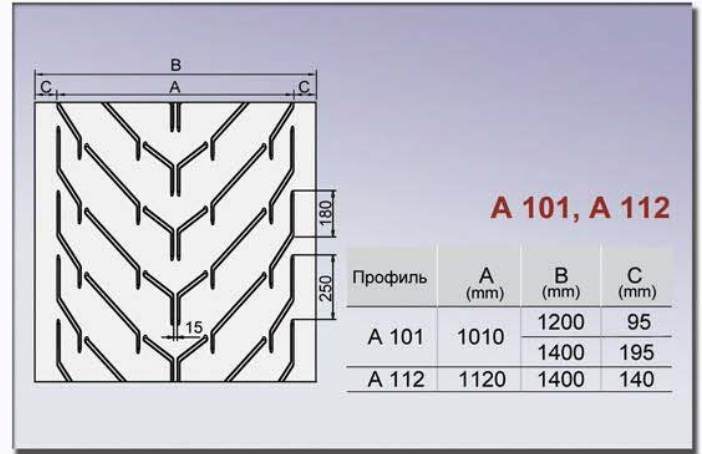
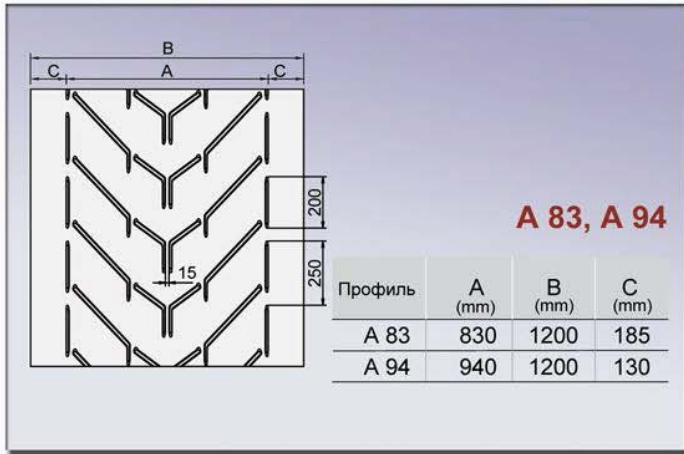
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 16 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



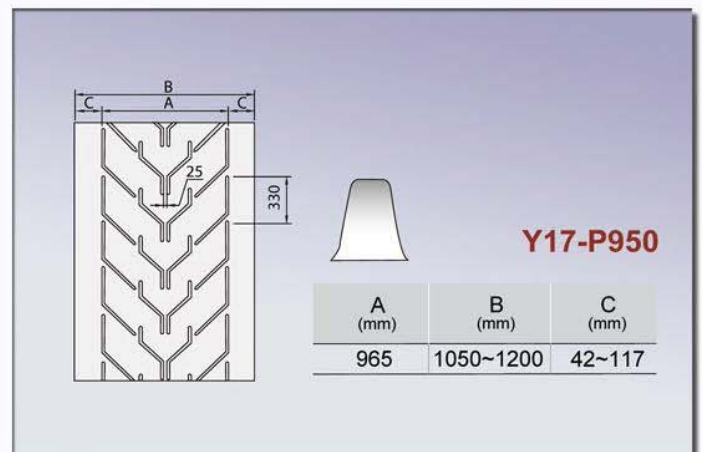
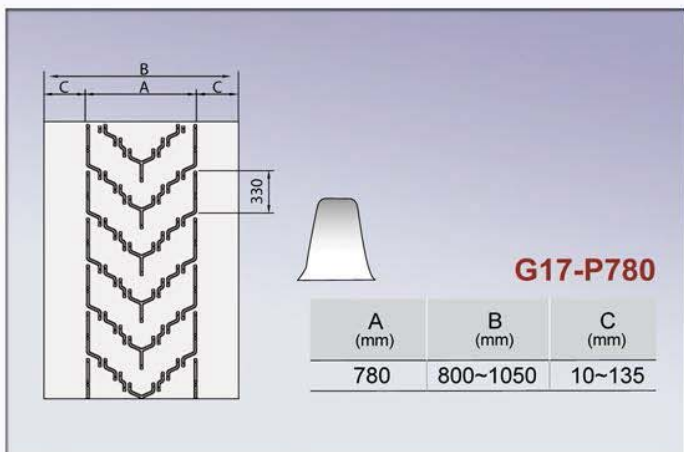
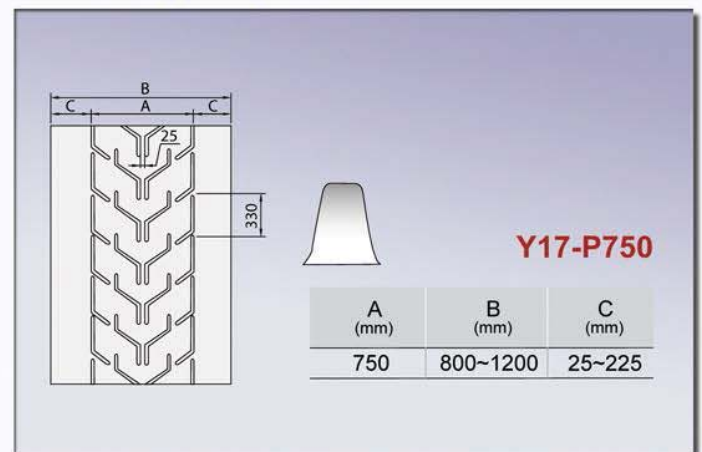
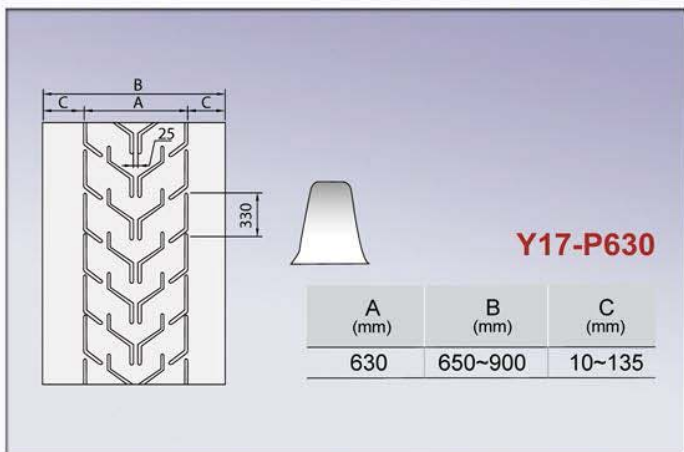
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 16 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



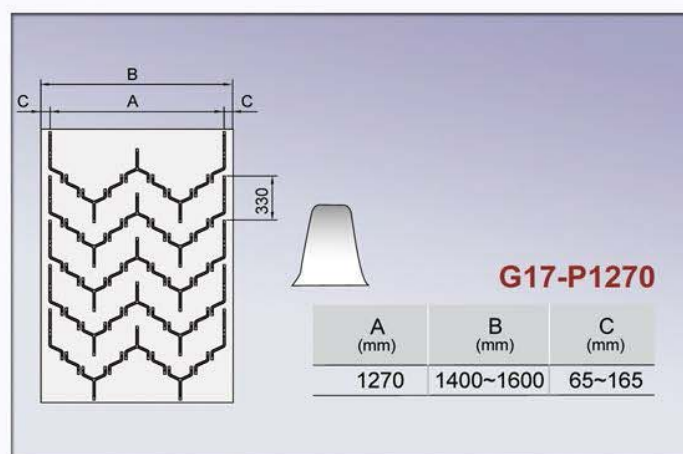
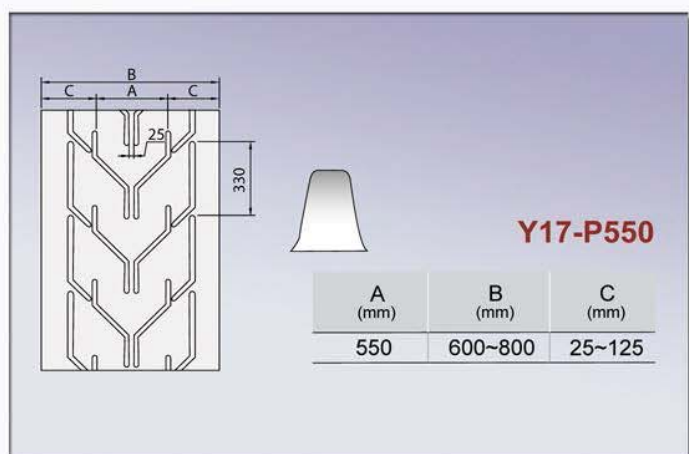
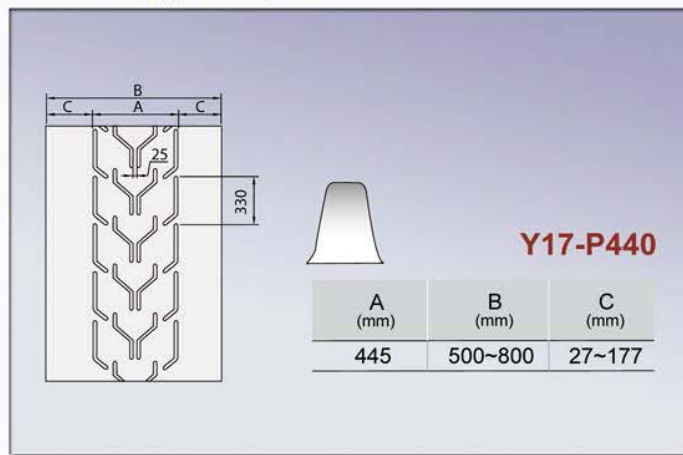
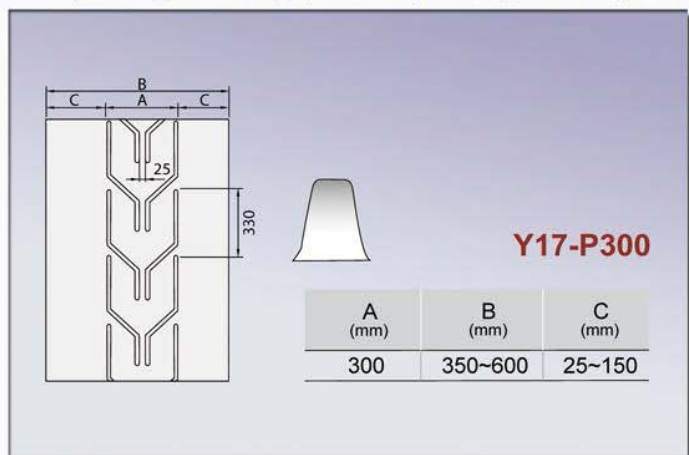
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 17 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



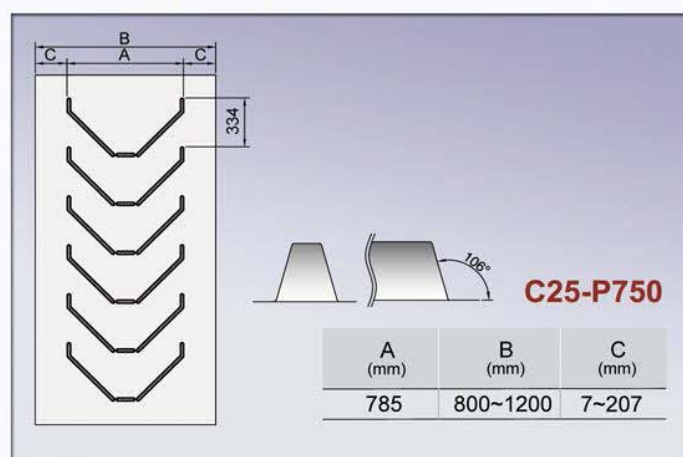
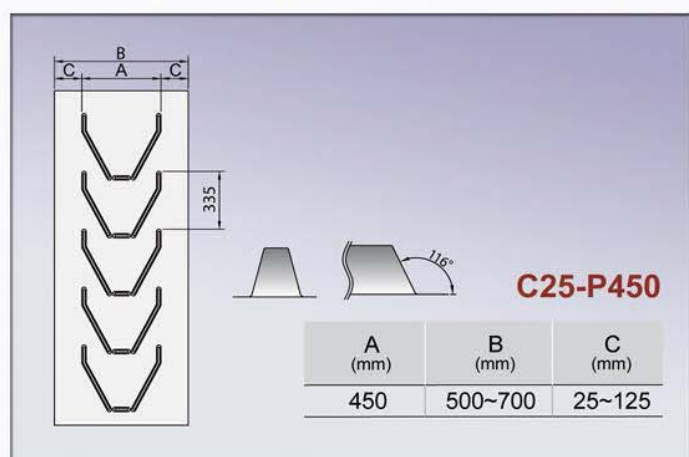
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 17 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



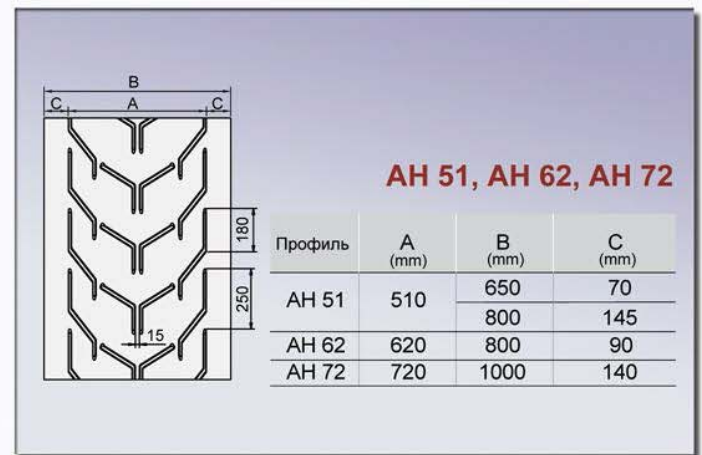
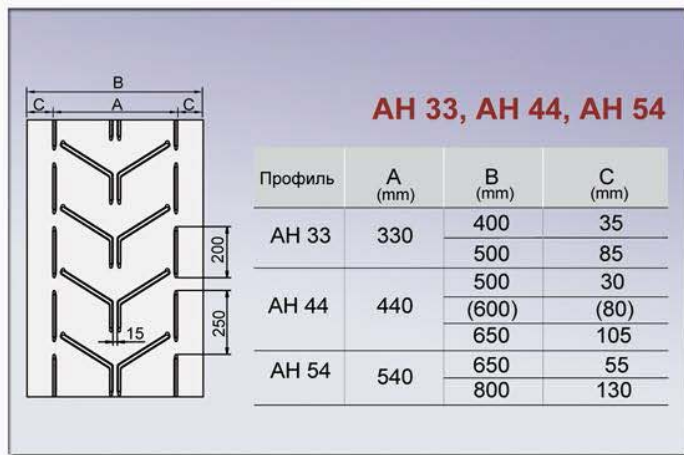
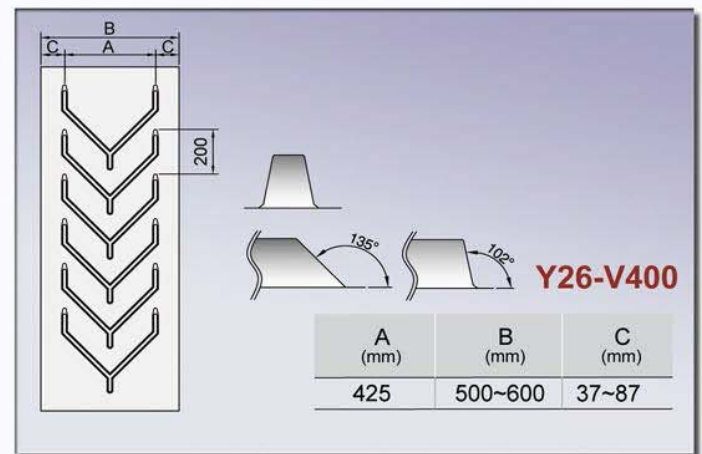
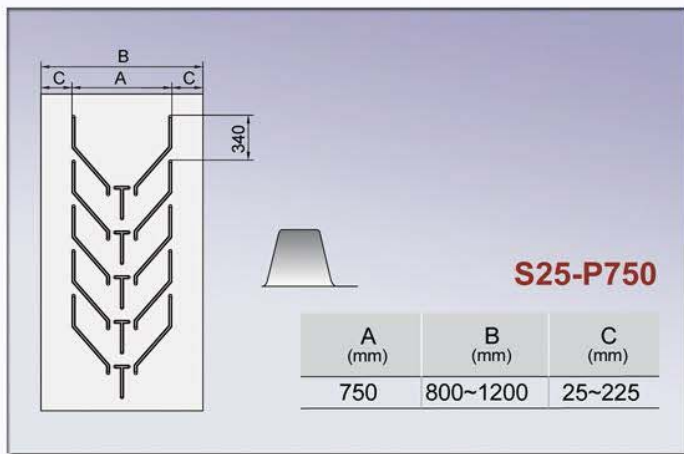
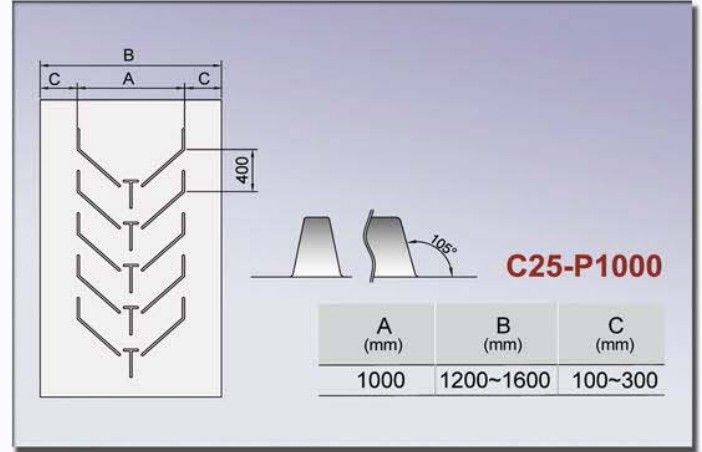
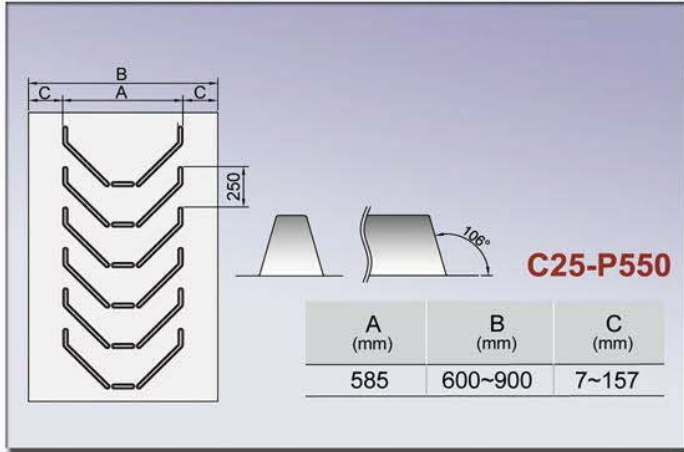
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 25 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



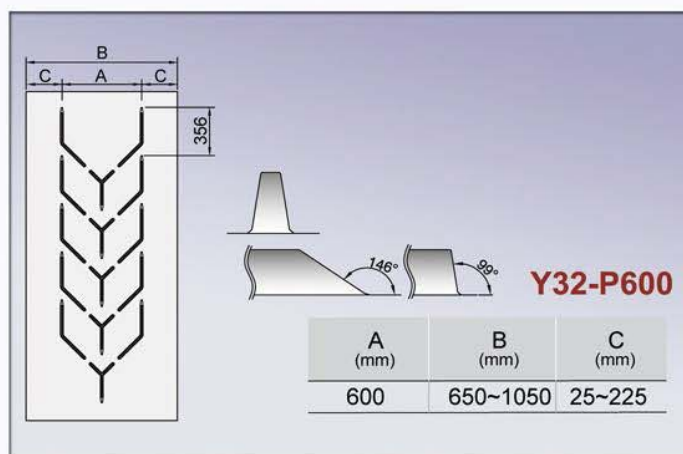
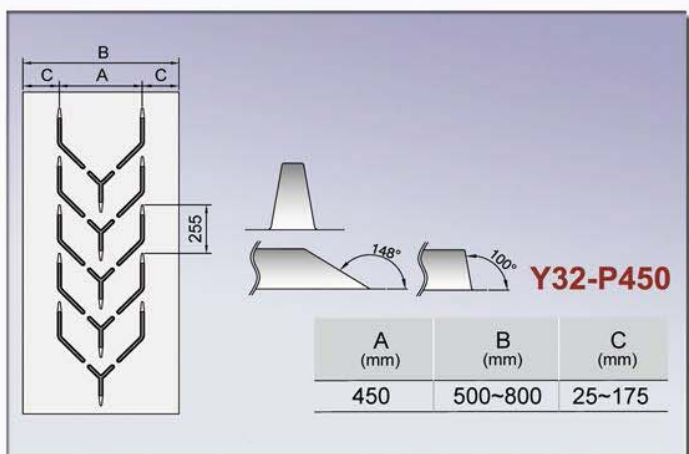
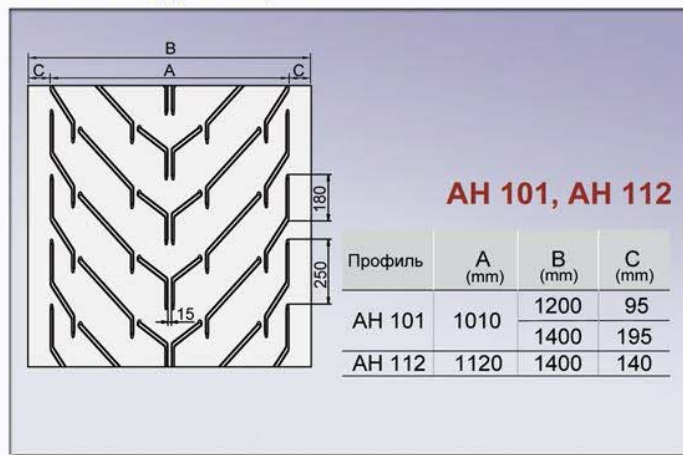
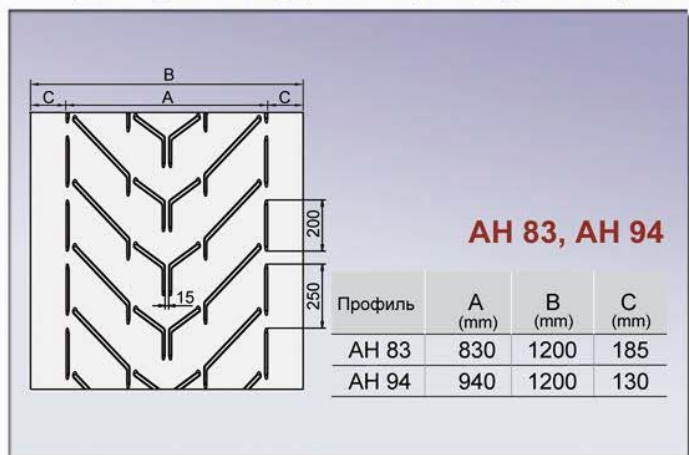
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 25 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



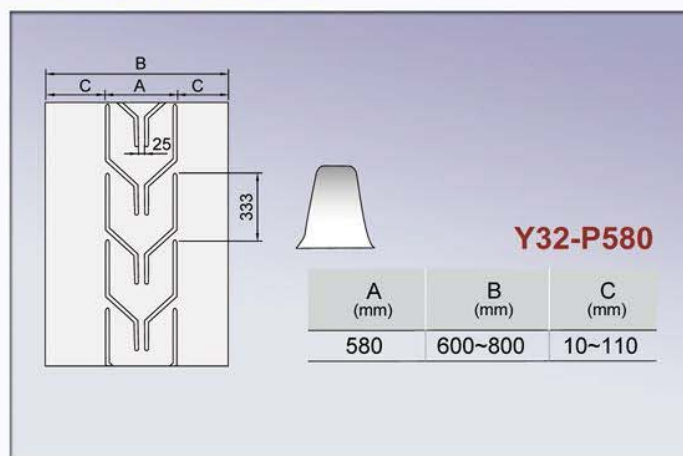
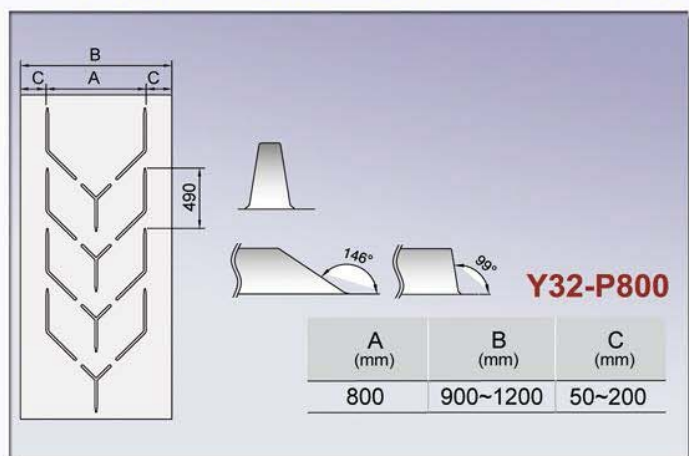
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 25 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



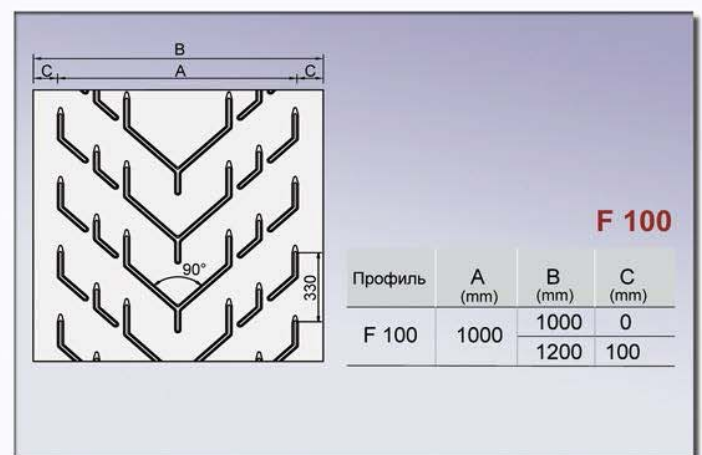
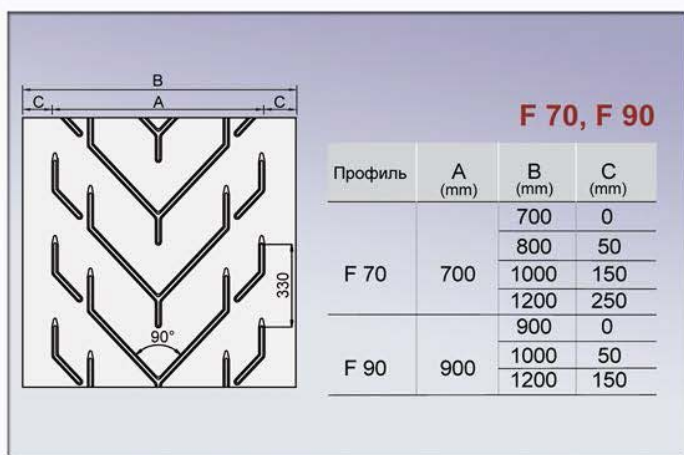
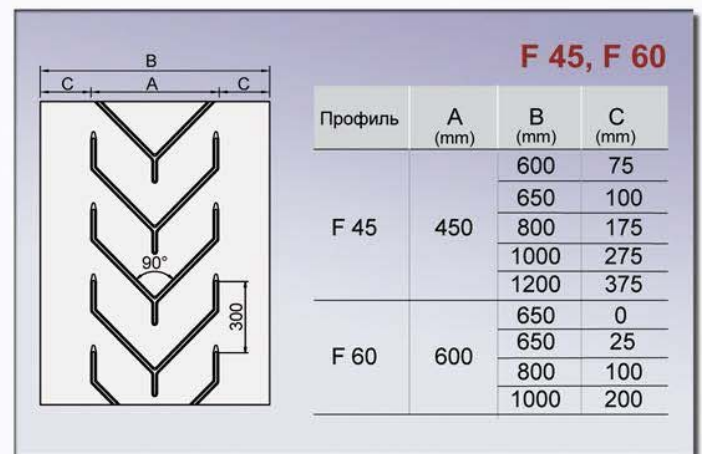
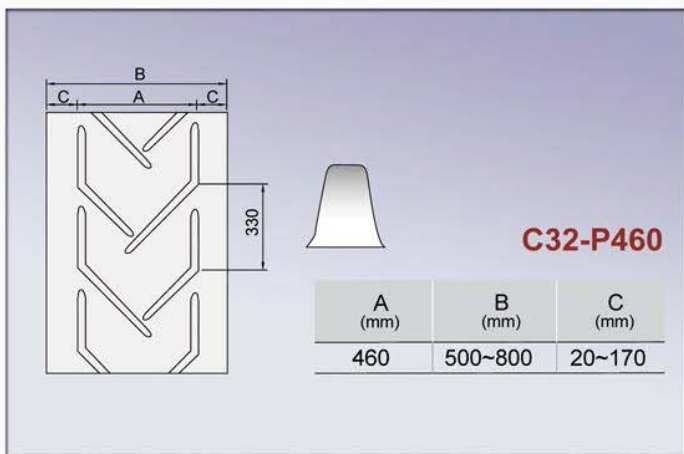
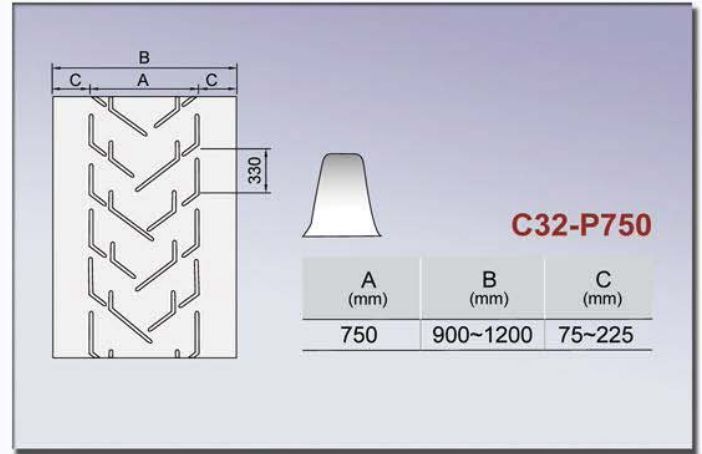
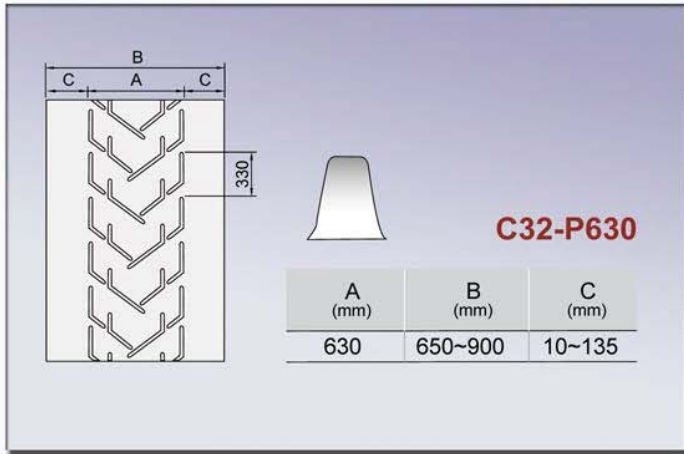
Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 32 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



Шевронные конвейерные резиноканевые ленты с профилем высотой 32 мм

Производятся стандартной ширины, однако могут быть изготовлены и другой ширины.



РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С РИФЛЕНЫМ ПОКРЫТИЕМ



Конвейерные ленты с рифленым покрытием Rough Top.

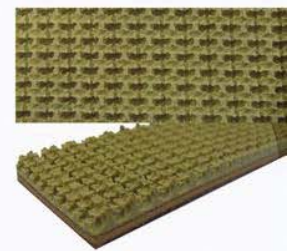
ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для транспортировки по наклонной плоскости упакованной продукции; хрупких грузов (бутылки и т.д.), коробок, ящиков, мешков, а так же для грузов, которые могут легко скатиться.

ОСОБЕННОСТИ:

1. Ячеистая структура верхнего покрытия поверхности ленты обладает амортизационным эффектом, смягчает и поглощает вибрацию, снижает воздействия на транспортируемый груз и одновременно предотвращает скольжение.
2. В зависимости от перевозимых материалов углы наклона при транспортировке могут быть 25° -30°.
3. С обкладкой 3+0 - для конвейеров с настилом;
С обкладкой 3+1 - для конвейеров с роликоопорами.
4. Бежевая резиновая рифленая лента не пачкает и не загрязняет поверхность транспортируемого изделия (мебельные детали, картон, бумага)

ROUGH TOP



Рифленые конвейерные резинотканевые ленты Rough Top

Тип ленты
EP 250/2 - 3+0 RT ЧЕРН.
EP 250/2 - 3+1 RT ЧЕРН.
EP 400/3 - 3+0 RT ЧЕРН.
EP 400/3 - 3+1 RT ЧЕРН.
EP 250/2 - 3+0 RT БЕЖ.

Прочность Н/мм	Количество прокладок	Толщина резиновой обкладки	
		верхняя мм	нижняя мм
250 Н/мм	2	3 мм	0 мм
250 Н/мм	2	3 мм	1 мм
400 Н/мм	3	3 мм	0 мм
400 Н/мм	3	3 мм	1 мм
250 Н/мм	2	3 мм	0 мм



ЛЕНТЫ С ГОФРОБОРТАМИ И ПЕРЕГОРОДКАМИ

ПРИМЕНЕНИЕ:

Конвейерные ленты с гофробортами и перегородками применяются при крутонаклонной транспортировке сыпучих материалов в отраслях промышленности.

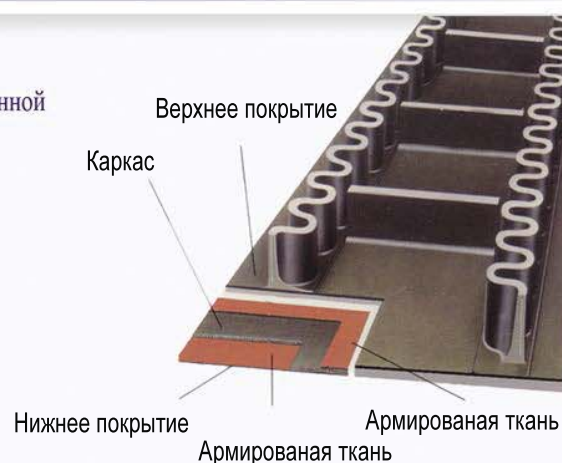
Ленты данного типа позволяют предотвратить просыпание материала и сохранить требуемую производительность конвейеров при углах наклона до 90°.

Гофроборты для конвейерных лент

Типы гофробортов
М 40
М 60
М 80
М 110
М 120



Высота гофроборта мм	Толщина основания мм	Высота x Длина мм
40 мм	40 мм	40 мм x 50.000 мм
60 мм	55 мм	60 мм x 50.000 мм
80 мм	55 мм	80 мм x 50.000 мм
110 мм	75 мм	100 мм x 50.000 мм
120 мм	75 мм	120 мм x 50.000 мм

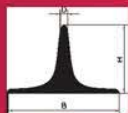


Изготовление лент с гофробортом и перегородками высотой до 60 мм является стандартной производственной программой ООО "ТПК "БЕЛТИМПЭКС"

ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Тип перегородок

T



T 20

T 35

T 40

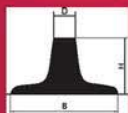
T 60

T 80

T 100

T 110

TB

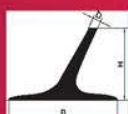


TB 25

TB 30

TB 40

TS

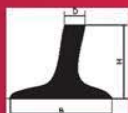


TB 60

TB 75

TB 110

TC



TS 35

TS 60

TS 80

TS 110

TG



TC 35

TG 110

Высота Н, мм	Ширина основания В, мм	Ширина вершины D, мм	Высота x Длина
Перегорodka типа T (прямая несужающаяся)			
20	40	4	20 мм x 4.000 мм
35	60	4.6	35 мм x 4.000 мм
40	60	4.6	40 мм x 4.000 мм
60	60	4.2	60 мм x 4.000 мм
80	100	7	80 мм x 4.000 мм
100	110	15	100 мм x 4.000 мм
110	110	7	110 мм x 4.000 мм
Перегорodka типа TB (прямая усиленная)			
25	40	8	25 мм x 4.000 мм
30	40	8	30 мм x 4.000 мм
40	60	10	40 мм x 4.000 мм
60	80	10	60 мм x 4.000 мм
75	80	15	75 мм x 4.000 мм
110	110	15	110 мм x 4.000 мм
Перегорodka типа TS (наклонная)			
35	55	4	35 мм x 4.000 мм
60	80	7	60 мм x 4.000 мм
80	100	15	80 мм x 4.000 мм
110	110	15	110 мм x 4.000 мм
Перегорodka типа TC (наклонная усиленная)			
35	70	5	110 мм x 4.000 мм
Перегорodka типа TG (прямо наклонная)			
110	100	15	110 мм x 4.000 мм



ФУТЕРОВКА ПРИВОДНЫХ БАРАБАНОВ

Наше предприятие производит
обрезинивание (футеровку) стальных
барabanов на собственном производстве
или у заказчика.



- Черная износостойкая резина
- Твердость 60 ± 5 Shore A ISO 868-2003 (DIN 53505)
- Профиль - ромб
- Фасонирование (Ш x Д x В) 35 мм x 18 мм x 3 мм
(Ш x Д x В) 86 мм x 50 мм x 3 мм
- Маслостойкое исполнение 35 мм x 18 мм x 3 мм
- Устойчивость к истиранию < 120 мм³
- Удельный вес 1,17
- С клеящим слоем



Пластины для футеровки барабанов

GP-REX 60B

С адгезионным
резиновым слоем
с обратной
стороны

GP-REX 60B(G)

Маслостойкая

Длина	Ширина x Толщина
10.000 мм	2.000 мм x 8 мм
10.000 мм	2.000 мм x 10 мм
10.000 мм	2.000 мм x 12 мм
10.000 мм	2.000 мм x 15 мм

ВАША ВЫГОДА:

- Надежная защита барабана и конвейерной ленты;
- Снижение шума от работы вашего оборудования;
- Повышение экономичности вашего оборудования;
- Улучшение фрикционных свойств барабанов;

СКРЕБКИ - ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



Скребки (очистители) - конвейерных лент значительно увеличивают срок работы конвейерных лент. Весь принцип очистки сопровождается плавным снятием слоя налипшего перемещаемого материала, в местах отгрузки. Посредством установки скребков в местах разгрузки конвейера происходит самоочищение ленты за счет плавно-подвижных колебаний скребка, жестко установленного на раме конвейера. Очистители конвейерных лент классифицируются по конструкции установки и типу очищения перемещаемого материала.

СКРЕБКИ РЕЗИНОВЫЕ

T-REX
Black - Red - Black

Комбинация резиновых скребков	Ширина x толщина
Отрезные полосы	10 000 мм 100 x 15 мм
	10 000 мм 120 x 15 мм
	10 000 мм 150 x 15 мм
	10 000 мм 200 x 15 мм
	10 000 мм 100 x 20 мм
	10 000 мм 120 x 20 мм
	10 000 мм 150 x 20 мм
Полная ширина	10 000 мм 1500 x 15 мм
	10 000 мм 1500 x 20 мм

- * Износостойкий каучук
- * Для очистки простых ремней
- * Твердость по Шору (Shorehardness):
Черный: ± 60° - 65° Shore
Красный: ± 40° - 45° Shore
Черный: ± 60° - 65° Shore
- * Стойкость к истиранию <math>< 120\text{-мм}^3</math>
- * Удельный вес 1.20



СКРЕБКИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

T-REX
"TA - PUR"

Ширина ленты, мм	Ширина скребка, мм	Количество сегментов
650	600	4
800	750	5
1000	900	6
1200	1050	7
Для лент шириной от 1400 мм. и более используется 2 натяжителя		
1400	1350	9
1600	1500	10

КОВШИ НОРИЙНЫЕ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

Ковши норийные устанавливаются на конвейерную ленту, так называемую норью, которая предназначена для вертикального подъема сыпучих материалов. Норийные ковши разделяются на типы, размеры и материал изготовления (полимерные, цельнотянутые металлические, металлические сборные).



Металлический сборный ковш штампуется или проваривается в швах электросваркой, что значительно увеличивает его вес по сравнению с остальными технологиями изготовления. Как правило сборно-металлические ковши используются в тяжелых условиях работы элеватора для подачи крупных фракций материала. Сборно-металлические ковши изготавливаются как с дном, так и без него.



Цельнотянутые металлические ковши имеют строго ограниченные размеры по ГОСТУ 122124-90 и ГОСТУ 26582-85. Ковши изготавливаются из черной и оцинкованной стали, имеют плавные закругленные формы углов, и уменьшают залипание перемещаемого материала.



Полимерные ковши имеют ряд преимуществ перед металлическими, а именно электростатичны, искробезопасны, допущены для контакта с пищевыми продуктами. Снижается уровень шума, не налипает перемещаемый груз, легко очищаются. Одним из недостатков ковшей полимерных является хрупкость на морозе, при температуре эксплуатации от - 40 С до - 60 С.

ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ПРЕССА ФИРМЫ FONMAR S. A. ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



FONMAR S.A.
является мировым лидером в
производстве прессов для вулканизации
резины, ПВХ и ПУ лент.

Квалифицированные специалисты ООО “ТПК “Белтимпэкс”,
с многолетним стажем работы производят стыковку
конвейерных лент с выездом к заказчику.

При стыковке лент применяются
современное импортное оборудование и
материалы, обеспечивающие превосходное
качество стыковых соединений.

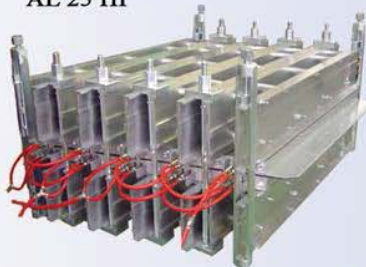
Долговечность стыков равна сроку службы самой ленты.

Характеристики	КОМПАСТА AL	АС 25	AL 25 HI	AL 25 NE	OMEGA AL
Тип стыкуемых лент	Резинотканевые	Резинотканевые Резинотросовые	Резинотканевые Резинотросовые	Резинотканевые Резинотросовые	Резинотканевые Резинотросовые
Система создания давления	Пневматическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Пневматическая	Пневматическая
МАХ. давление для резинотканевых	7 кг/см.кв.	7 кг/см.кв.	7 кг/см.кв.	7 кг/см.кв.	10 кг/см.кв.
МАХ. давление для резинотросовых	-	12 кг/см.кв.	12 кг/см.кв.	12 кг/см.кв.	10 кг/см.кв.
Блок управления, полностью автоматизированная система контроля	+	+	+	+	+
МАХ. температура нагрева	200 °С	185 °С	185 °С	185 °С	185 °С
Система охлаждения	Водяное	Воздушное	Водяное	Водяное	Воздушное
Ширина стыкуемых лент	До 1600 мм.	До 2400 мм.	До 2400 мм.	До 2400 мм.	До 3400 мм.
Длина стыка, набираемая комбинацией секций	-	Любая	Любая	Любая	Любая
Ширина секций	350 мм. 500 мм. 600 мм.	250 мм.	250 мм.	250 мм.	250 мм.
Угол стыка	16°	16°	16°	16°	16°

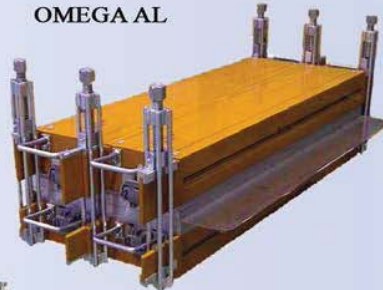
КОМПАСТА AL



AL 25 HI



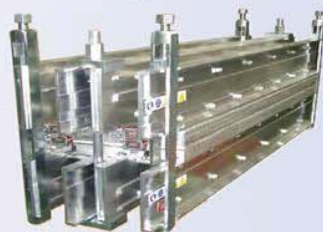
OMEGA AL



АС 25



AL 25 NE



КЛЕИ И РАСТВОРЫ ФИРМЫ REMA TIP TOP



Всемирно известный производитель клеев
и материалов для стыковки конвейерных лент.



Cement SC 2000

Клей двухкомпонентный универсальный. Всемирно признан лучшим продуктом для склеивания материалов методом холодной вулканизации. Применяется в самых различных областях, не горючий, идеально подходит для проведения стыковки и ремонта транспортерных лент и всех видов гуммировки как в шахтах, так и на открытых разработках. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Cement SC 2000
белого цвета

Клей двухкомпонентный, соответствует требованиям для использования в пищевой отрасли и обладает всеми преимуществами клея SC 2000. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Cement BC 3000

Клей двухкомпонентный, разработан специально для приклеивания резины на металлы на больших площадях, особенно при футеровочных работах для защиты от коррозии. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Cement SC 4000

Клей двухкомпонентный универсальный, является альтернативой клея SC 2000: создан с учетом требований по охране окружающей среды, не содержит озоноразрушающих веществ и ароматических углеводородов, но при этом обладает отличными технологическими свойствами. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Cement SC 4000
белого цвета

Клей двухкомпонентный универсальный. Создан с учетом требований по охране окружающей среды, не содержит озоноразрушающих веществ и ароматических углеводородов, используется для склеивания резиновых изделий белого цвета и транспортерных лент белого цвета, как, например, в пищевой промышленности и при производстве кормов. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Plastic Cement

Клей двухкомпонентный, разработан прежде всего для стыковки конвейерных лент из ПВХ, однако также великолепно подходит для использования при ремонте и склеивании листов и пластин из мягкого ПВХ и полиуретана. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Plastic Cement PC 4

Клей двухкомпонентный для ПВХ и полиуретана, созданный с учетом требований по охране окружающей среды, является универсальным клеем для продуктов из мягкого ПВХ и полиуретана. Перед применением смешивается с отвердителем UT-R20 в соотношении (1:25)

Metal Primer PR 200
Metal Primer PR 300
Metal Primer PR 304

Грунтовка по металлу, улучшает адгезионную способность при приклеивании резины к металлу. Данные однокомпонентные продукты с коротким временем высыхания подходят для нанесения на самые различные металлические поверхности и обеспечивают высокую начальную прочность при склеивании резина-металл.

R 4

Очистители, предназначены для удаления жировых, масляных и других загрязнений с поверхности резины и металла. Результатом является безупречно чистая поверхность, что является предпосылкой для высокопрочного склеивания.

Вулканизационная
жидкость тип Т

Однокомпонентный клей для горячей вулканизации резинотканевых лент.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Механические замки предназначены для облегчения установки конвейерных лент непосредственно на оборудовании и представляют собой металлические пластины, соединенные шарнирно ламинированным металлическим тросом.

Ширина замка может меняться путем удаления лишних звеньев (в меньшую сторону) или добавлением звеньев (для увеличения ширины), соединительный трос поставляется на общую длину.

Механические соединители и оси к ним изготавливаются из различных металлов стойких к износу, коррозии и т.д., отвечающих требованиям рабочей среды.

**ANKER
FLEXCO**

Механические соединители
американской фирмы
Flexco Lacing

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Самый быстрый способ стыковки;
- Наименее трудоемкий метод стыковки (отсутствует разделка ленты);
- Возможна стыковка при отрицательных температурах окружающей среды;
- Возможна стыковка при сильной запыленности окружающей среды;
- Отсутствует расход ленты (длина стыка);
- Возможно осуществление стыковки персоналом без специальной подготовки;
- Невысокая себестоимость механических соединений.

Тип Соединителя

ALLIGATOR Lacing

ALLIGATOR Ready Set

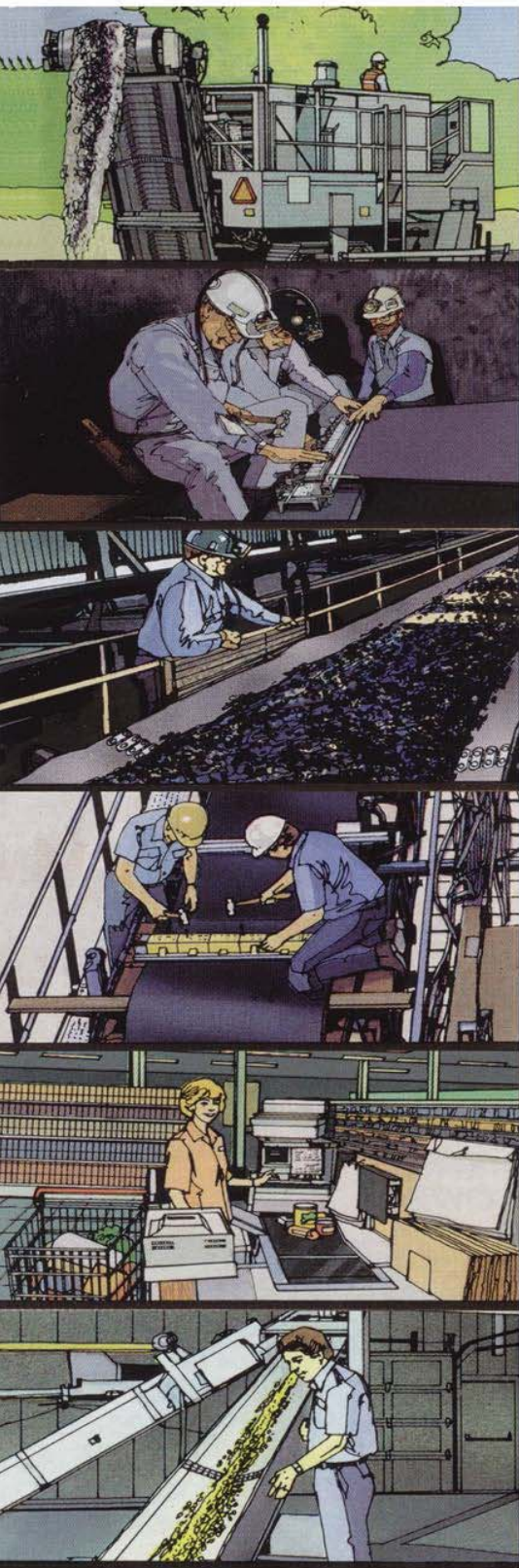
FLEXCO Rivet Hinged

FLEXCO Bolt Hinged

FLEXCO Bolt Solid Plate

Типоразмер крепежных скоб	Прочность на растяжение ленты до Н / мм	Рекомендуемая толщина ленты, мм.	Рекомендуемый мин. диаметр барабана, мм.
00	50	до 1,6	25
1	75	1,6 - 2,4	40
7	100	2,4 - 3,6	50
15	125	3,2 - 4,0	65
20	150	4,0 - 4,8	75
25	175	4,8 - 5,6	100
27	175	5,6 - 7,1	125
35	250	7,1 - 7,9	175
45	275	7,9 - 9,5	230
55	300	9,5 - 11,0	300
RS62	200	1,5 - 3,2	50
RS125	315	3,2 - 4,8	75
RS187	400	4,8 - 6,4	100
R2	400	6 - 10	125
R5	800	6 - 11	200
R5½	1250	9 - 15	250
R6/RAR6	1400/1600	10 - 17	400
R8/RAR8	2000/2500	10 - 17	400
R9S	3500	16 - 25	1050
375X	400	6 - 10	125
550	500	6 - 16	200
E 1	315	5 - 11	250
E 140	400	5 - 11	300
E 190	630	8 - 14	400
E 1½	500	11 - 17	400
E 2	800	14 - 21	700
E 2¼	1000	14 - 30	850
E 2½	800	19 - 25	1000
E 3	1000	24 +	1200





ООО «ТПК «БЕЛТИМПЭКС»»

129337, г. Москва, ул. Красная сосна, д.3, стр.1,
129626, г. Москва, а/я 16
тел. (495) 411-9146 (многоканальный);
(495) 221-0649 (многоканальный);
факс (495) 221-06-49; (495) 648-67-45 (автомат)
info@beltimpex.ru
www.beltmarket.ru

